**Sezione 3 - Tecniche e Metodologie per l'automazione industriale**

Durata: 200 ore

Ore in aula

200

Ore in laboratorio

0

Figura di Riferimento

349 - operatore/operatrice per la manutenzione di macchinari destinati alla produzione

Struttura del Percorso e Contenuti Formativi

UC 1438- ESECUZIONE INTERVENTI A GUASTO  
Sicurezza sui luoghi di lavoro ' 15 ore  
Elementi di disegno meccanico ' 10 ore  
Elementi di elettrotecnica 1-10 ore  
Il processo produttivo -15 ore  
Caratteristiche dei materiali di produzione 1 -10 ore  
Elementi di tecnologia meccanica 1 -10 ore

UC 1440 -ESECUZIONE INTERVENTI DI MANUTENZIONE PROGRAMMATA  
Elementi di disegno meccanico 2 -10 ore  
Le macchine utensili; caratteristiche e utilizzo -30 ore  
Caratteristiche dei materiali di produzione 2-15 ore  
Elementi di tecnologia meccanica 2-15 ore

UC 1441 -ASSISTENZA ALL'AVVIAMENTO DELLA MACCHINA  
La valutazione qualitativa dei prodotti e le manovre correzione guasti' 20 ore  
Elementi di tecnologia meccanica 3- 10 ore  
Elementi di elettrotecnica 2-15 ore  
La procedura di settaggio- 15 ore

Attestazione finale

Dichiarazione degli apprendimenti

Modalità Valutazione Finale degli Apprendimenti

Nel dettaglio la verifica finale verrà effettuata nel seguente modo: verranno predisposte dal coordinatore del corso, 20 domande (di cui 5 a risposta aperta e 15 a risposta multipla). Queste 20 domande verteranno sull'intero percorso formativo.  
Nella verifica finale sono previsti anche 5 quesiti a risposta aperta, le cui modalità di risposta non sono state previste dal coordinatore o per lo meno non vengono lette all'allievo (non esiste, quindi, alcun vincolo alle risposte). Se da un lato questa fase può richiedere un notevole impegno di tempo, dall'altro le domande aperte si possono rivelare particolarmente utili per analizzare in profondità gli argomenti e per ottenere una maggior ricchezza di spunti e di dettagli.  
A proposito di quest'ultimo punto, occorre specificare che per le domande aperte è necessario un lavoro aggiuntivo al momento dell'elaborazione: l'analisi del contenuto delle risposte e la successiva valutazione.  
Si avrà un giudizio di scala (insufficiente/sufficiente) semplice e coerente così come previsto anche nelle recenti convenzioni sottoscritte per l'attivazione di percorsi formativi.  
Giudizio di scala:  
Insufficiente (10 risposte inesatte su 20)  
Sufficiente (11 risposte esatte su 20).

Fabbisogno Occupazionale

Le richieste di tale profilo sono rivenute dalle APL della nostra ATS.  
Infatti le aziende clienti delle agenzie per il lavoro operanti nel settore industriale hanno manifestato interesse per il profilo in uscita. Infatti i giovani in uscita saranno inseriti con tirocinio o con accompagnamento al lavoro in aziende del territorio pugliese o extraregionale.